

# Φ210×L220mm 対応可能

## METAL WORK (AI)



### 《主な用途》

- 監視カメラ用、FA / マシンビジョン用
- 映像機器用、顕微鏡用

### 《加工内容》

- 金属加工・・・マシニング/ダイカスト
- リード/カム ヘリコイド/ギヤ
- 表面加工・・・アルマイト/彫刻/メッキ



### 《加工精度》

| 材質 Material                                    |                                                    | A6061、A6063 (韓国製)<br>A5056、A2017 (日本製) |        |          |           |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------|--------|----------|-----------|
| マシニング<br>Machining(NC)<br>ダイカスト<br>Die casting | 指示無き部 Unless otherwise specified                   | 0.5 ~ 6                                | 6 ~ 30 | 30 ~ 120 | 120 ~ 400 |
|                                                | (mm)                                               | ±0.05                                  | ±0.1   | ±0.15    | ±0.25     |
|                                                | Φ                                                  | 3 ~ 210mm                              |        |          |           |
|                                                | 長さ Length                                          | 1 ~ 220mm                              |        |          |           |
|                                                | 角度 Angle                                           | ±30'                                   |        |          |           |
|                                                | 同心度 Concentricity                                  | 0.005 ~ 0.03mm                         |        |          |           |
|                                                | 直角度 Perpendicularity                               | 0.005 ~ 0.015mm                        |        |          |           |
|                                                | 円周振れ Circular run-out                              | 0.03mm                                 |        |          |           |
|                                                | 平行度 Parallelism                                    | 0.01 ~ 0.015mm                         |        |          |           |
|                                                | 円筒度 Cylindricity                                   | 0.015CZ                                |        |          |           |
|                                                | 位置度 Positional deviation                           | Φ0.02                                  |        |          |           |
|                                                | 相互差 (ザグリ等) Mutual difference                       | 0.015mm                                |        |          |           |
|                                                | 等分差 (ザグリ等) Equal parts difference                  | ±2' ~ 15'                              |        |          |           |
| リード<br>Lead<br>カム<br>Cam                       | 溝幅 (カム溝、リード溝) Width                                | ±0.005 ~ 0.01mm                        |        |          |           |
|                                                | 溝幅の均一度 (リード溝、カム溝) uniformity                       | 0.005 ~ 0.01mm                         |        |          |           |
|                                                | 相互差 (ザグリ、リード溝、カム溝)                                 | 0.01 ~ 0.015mm                         |        |          |           |
|                                                | 等分差 (ザグリ、カム溝、リード溝)                                 | ±2' ~ 15'                              |        |          |           |
|                                                | 輪郭度 (リード溝) Degree of contour                       | 0.01 ~ 0.02mm                          |        |          |           |
| ヘリコイド<br>Helicoid<br>ギヤ<br>Gear                | 条数 Number of thread                                | 2 ~ 5 条                                |        |          |           |
|                                                | 等分差 (ザグリ) Equal parts difference                   | ±2' ~ 15'                              |        |          |           |
|                                                | セット時スライトガタ (軸線方向)                                  | 0.03 ~ 0.05mm                          |        |          |           |
|                                                | セット時ラジアルガタ (軸線の垂直方向)                               | 0.02mm                                 |        |          |           |
|                                                | ギヤのマタギ歯厚 displacement over a given number of teeth | ±0.015                                 |        |          |           |
|                                                | ギヤのマタギ歯厚 (転移量)                                     | ±0.016                                 |        |          |           |

### 《主な測定機器》



ご希望により上記仕様は変わります。まずは、お問合せ下さい。

株式会社 コアオプテック 販売: 株式会社 光亜商事

TEL : 092-477-2252 FAX : 092-477-2253 E-mail : k-kinoshita@k-o-a.co.jp